

# NACHI

限界を超えた材料開発が、  
限界を超えた超硬ドリルを生み出した。

# 限界を超えた 超硬ドリル。



アクアREVO開発営業チーム

# アクアREVOドリル誕生

ものづくりの世界に革命を起こす 11月世界同時発売

株式会社 不二越

[www.nachi-fujikoshi.co.jp](http://www.nachi-fujikoshi.co.jp)

ものづくりの世界に革命を起こす

NEW

# レボ アクアREVOドリル

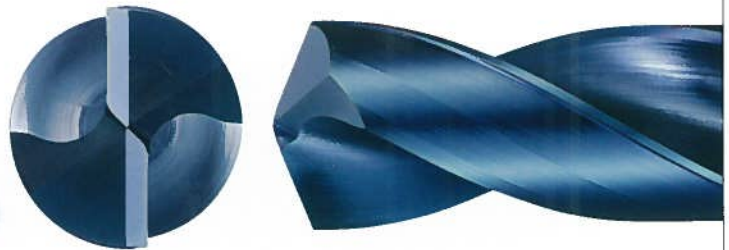
スタブ/レギュラ

AQRVDS AQRVDR

AquaREVO Drills Stub/Regular

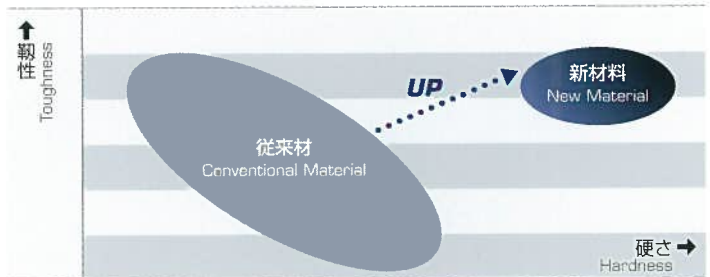
## 全てが新次元、革命的性能を実現

Material, design, coating are completely all renewed, Dramatically improves all functions required for drilling



### 硬さと靱性を両立した超硬母材を新開発 耐摩耗性と耐チッピング性を向上

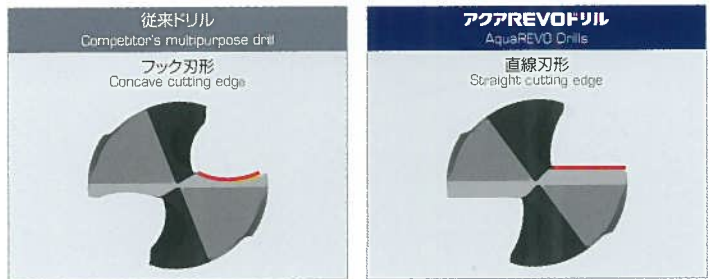
- Development of carbide base material compatible with hardness and toughness
- Improving wear resistance and chipping resistance



### 直線刃形 New Shape

### 直線刃形の採用により応力を分散 コーナーの欠損強度を向上

- Adoption of straight cutting edge. Break up cutting stress
- Improve strength against corner chipping



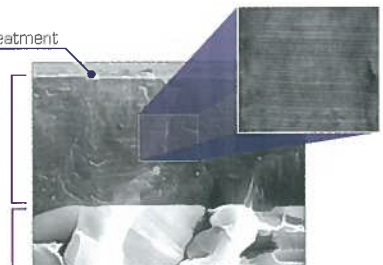
### REVO-Dコート New Coating

### 耐酸化性と耐摩耗性に優れた、REVO-Dコートを新開発 さらに超平滑化処理によるスムーズな切りくず排出を実現

- Newly developed REVO-D coat suitable for drilling
- High oxidation resistance and wear resistance ensured
- Realizes low friction and smooth chip evacuation by super smooth surface treatment

### 超平滑化処理 Super smooth surface treatment

AICr系とAlTi系被膜を  
ナノレベルで積層した  
REVO-Dコート  
AICr-based and  
AlTi-based films are  
stacked at the nano level  
新開発高強度超硬母材  
High strength cemented  
carbide base material



## 長寿命

Long tool life

## 他のドリルを圧倒する耐久性と安定性

Durability and stability to overwhelm other drills



直径: φ6.0  
Diameter

被削材: S50C  
Work Material

切削速度: 100m/min  
Cutting speed

送り量: 0.19mm/rev  
Feed Rate

加工深さ: 30mm(5Dc)  
Depth of Cutting

使用機械: 立形M/C  
Machine: Vertical M/C

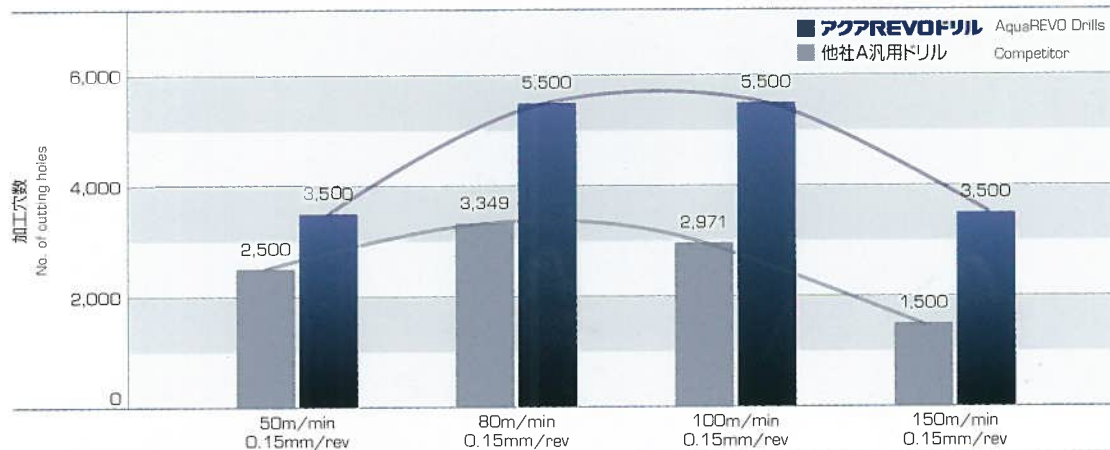
切削油剤: 水溶性切削油剤  
Cutting Fluid: Water-soluble

## 高能率

High efficiency

## 回転数、送りを上げてても高性能、加工時間を大幅に短縮

High performance even with increased speed and feed, it is possible to largely shorten processing time



直径: φ6.0  
Diameter

被削材: S50C  
Work Material

加工深さ: 30mm(5Dc)  
Depth of Cutting

使用機械: 立形M/C  
Machine: Vertical M/C

切削油剤: 水溶性切削油剤  
Cutting Fluid: Water-soluble

## 多用途

Multipurpose

## 高硬度材や難削材でも能率を落とさず、高品位加工

Even with high hardness materials and difficult-to-cut materials, high quality processing is available without lowering efficiency

直径: φ6.0  
Diameter

使用機械: 立形M/C  
Machine: Vertical M/C

切削油剤: 水溶性切削油剤  
Cutting Fluid: Water-soluble

